

SÉRIE 1500 SERIES

ASSEMBLAGE POUR L'OPTION SEMI-ASSEMBLÉE (1/3) ASSEMBLY FOR SEMI-ASSEMBLED OPTION (1/3)

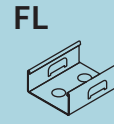
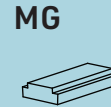
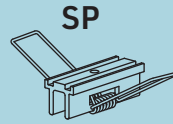


APR2021-02

TYPES DE SUPPORTS / BRACKET TYPES

As a rule, it is required to install four brackets per each cut section.

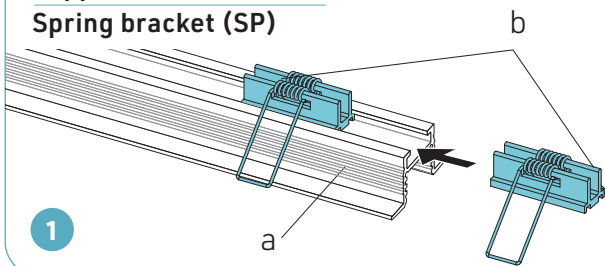
En règle générale, il est nécessaire d'installer quatre supports pour chaque section coupée.



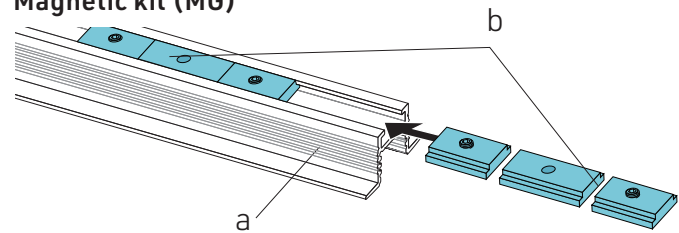
POUR SUPPORTS EN RESSORT (SP) ET ENSEMBLE MAGNETIQUE (MG) : Faire glisser les supports (b) dans le canal supérieur de l'extrusion (a). Les ajuster dans la position souhaitée. Serrer les vis de réglage pour les fixer en place.

FOR SPRING BRACKETS (SP) AND MAGNETIC KIT (MG): Slide the brackets (b) inside the upper channel of the extrusion (a). Adjust them to the desired position. Tighten the set screws to secure them in place.

Support en ressort (SP) Spring bracket (SP)

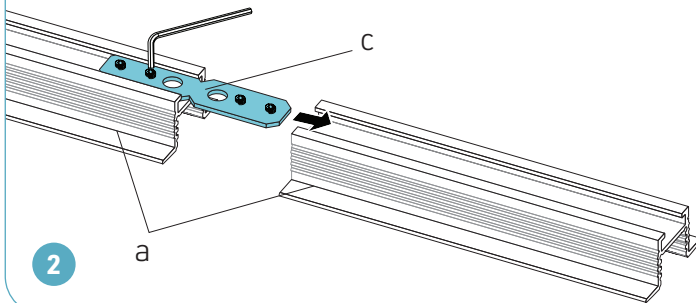


Ensemble magnétique (MG) Magnetic kit (MG)



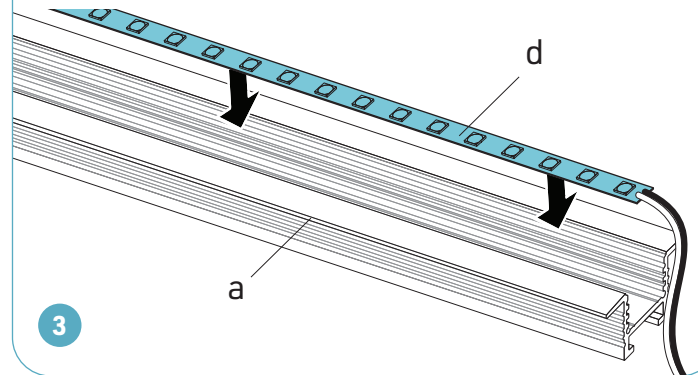
Si le profilé se compose de plusieurs longueurs, les connecter avec les équerres appropriées (c) et les serrer avec les vis de réglage fournies. Voir le tableau ci-dessous pour identifier le type d'équerre.

If the profile consists of multiple lengths, connect them with appropriate joiners (c) and tighten them with provided set screws. See the table below to identify the joiner type.



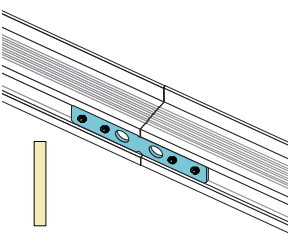
Appuyer et coller le ruban DEL (d) (14 mm de largeur maximum) sur l'extrusion (a). Voir p.3 pour l'installation de plusieurs rubans DEL.

Press and glue the LED tape (d) (14 mm wide strip max.) into the extrusion (a). See p.3 for multiple LED tape installation.

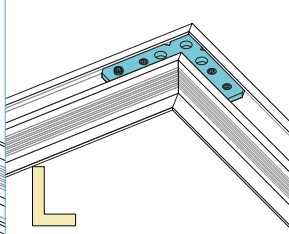


TYPES D'ÉQUERRES / JOINER TYPES

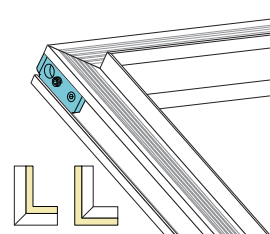
Équerre droite Straight joiner



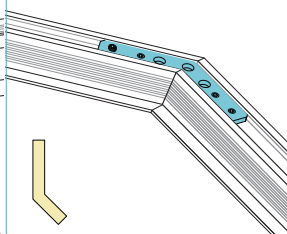
Équerre 90° hor. 90° horz. joiner



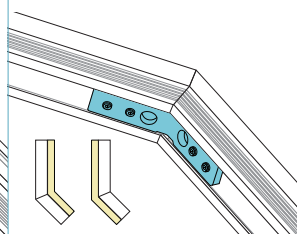
Équerre 90° vert. 90° vrt. joiner



Équerre 45° hor. 45° horz. joiner



Équerre 45° vert. 45° vrt. joiner



SÉRIE 1500 SERIES

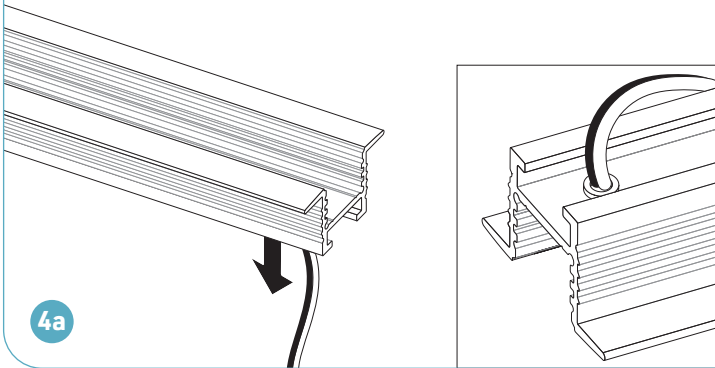


ASSEMBLAGE POUR L'OPTION SEMI-ASSEMBLÉE (2/3) ASSEMBLY FOR SEMI-ASSEMBLED OPTION (2/3)

BACK FEED

Faire passer le fil électrique du ruban LED à travers le trou dans l'extrusion.

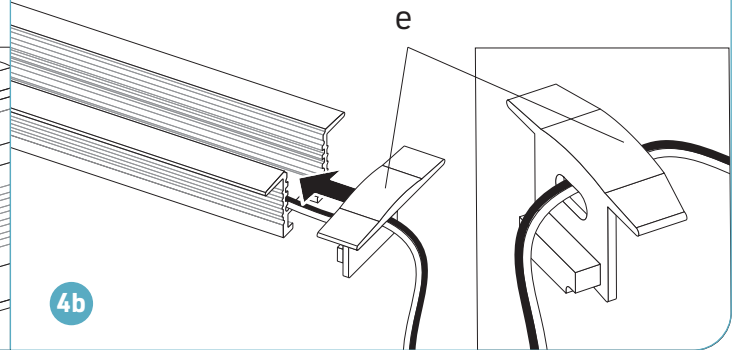
Pass the electrical wire from the LED tape through the wireway hole in the extrusion.



END FEED

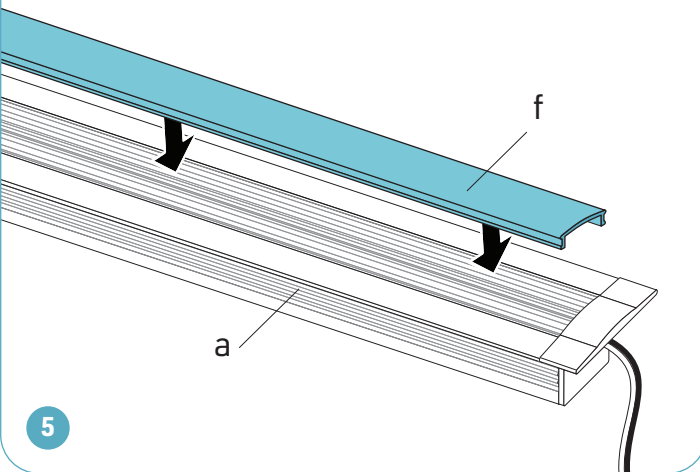
Faire passer le fil électrique du ruban DEL à travers du trou dans l'un des embouts (e). Insérer les embouts aux extrémités de l'extrusion.

Use the hole in one of the end caps (e) to pass the electrical wire from the LED tape. Insert the endcaps into the ends of the extrusion.



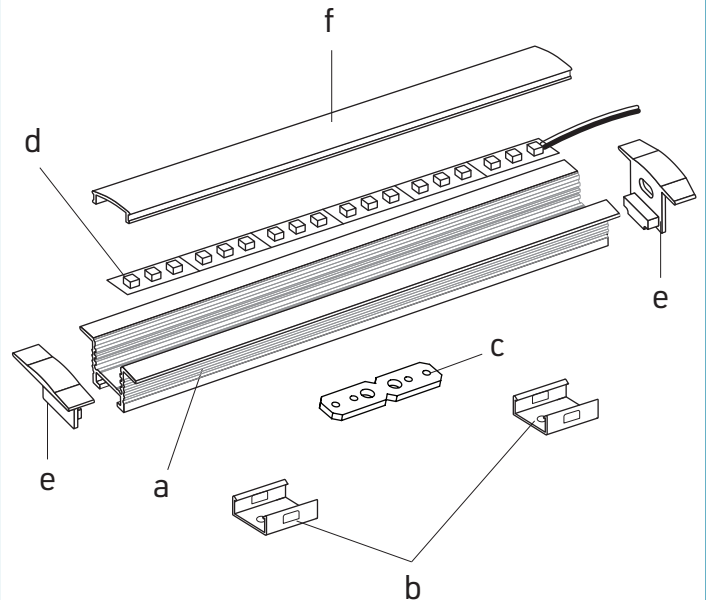
Installer la lentille (f) en place.

Clip the lens (f) into place.



COMPOSANTS COMPONENT PARTS

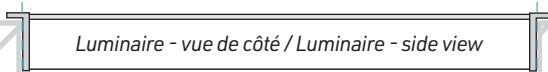
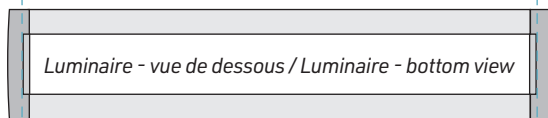
c **UL** **US**
E491159



- a - extrusion
- b - supports
- c - equerres
- d - ruban DEL
- e - embouts
- f - lentille

- a - extrusion
- b - brackets
- c - joiners
- d - LED tape
- e - end caps
- f - lens

LONGUEUR DU LUMINAIRE / LUMINAIRE LENGTH



MONTAGE EN LIGNE CONTINUE AVEC PLUSIEURS TRANSFOS CONTINUOUS ROW MOUNTING WITH MULTIPLE DRIVERS

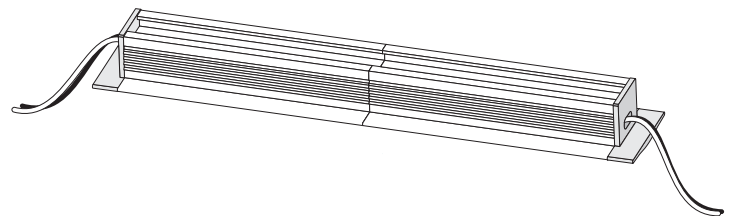
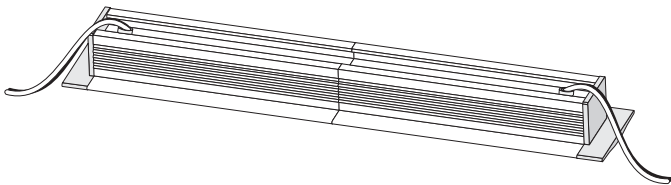
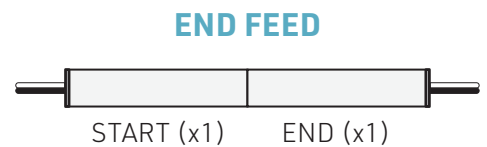
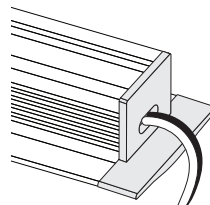
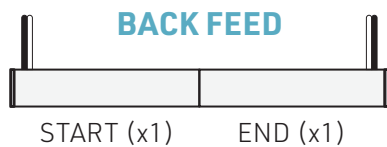
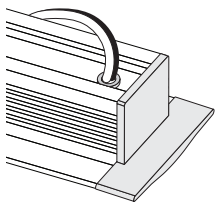
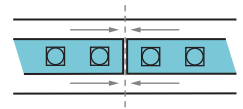


ASSEMBLAGE POUR L'OPTION SEMI-ASSEMBLÉE (3/3) ASSEMBLY FOR SEMI-ASSEMBLED OPTION (3/3)

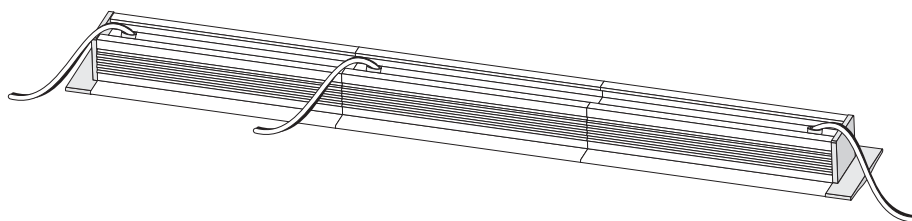
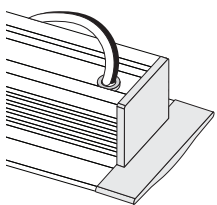
2 CIRCUITS (EXTRUSION EN SECTIONS) / 2 CIRCUITS (EXTRUSION IN SECTIONS)



Pour éviter les taches sombres au milieu du luminaire, ne laisser aucun espace entre les rubans DEL
To avoid dark spots in the middle of the luminaire, don't leave any gaps between the LED tapes



3+ CIRCUITS (EXTRUSION EN SECTIONS) / 3+ CIRCUITS (EXTRUSION IN SECTIONS)



SÉRIE 1500 SERIES

FICHE D'INSTALLATION : OPTION ASSEMBLÉE (1/2)
INSTALLATION SHEET: ASSEMBLED OPTION (1/2)



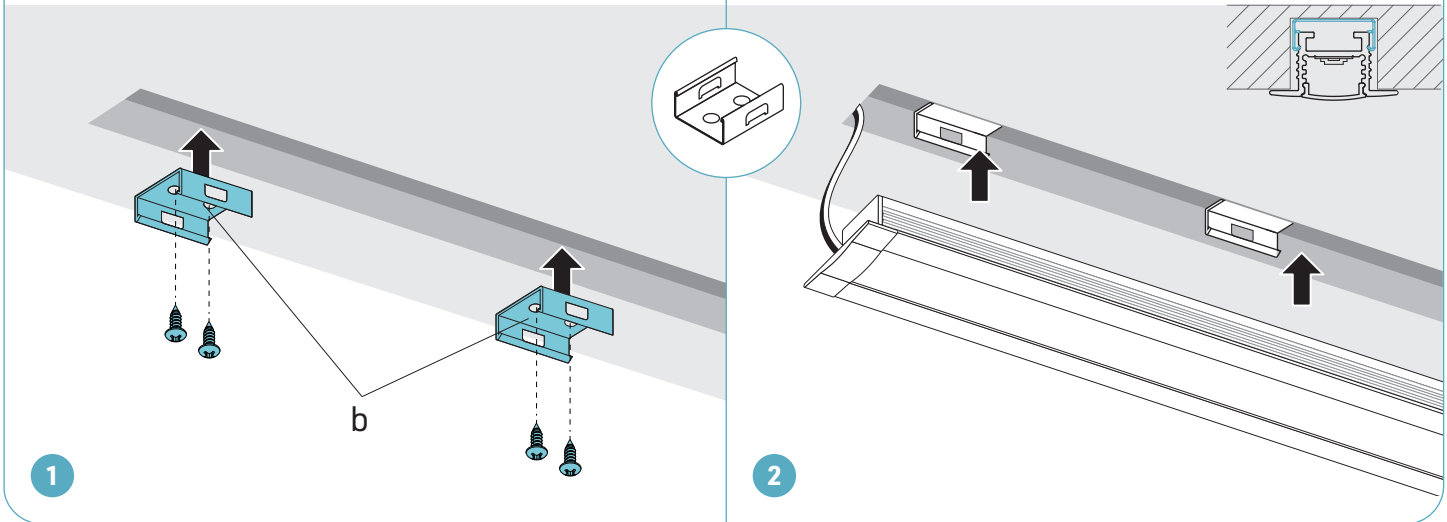
Support plat (FL) / Flat bracket (FL)

Installer les supports (e) dans la rainure de $\frac{7}{8}$ " (22mm) de largeur et de $\frac{3}{4}$ " (20mm) de profondeur à l'aide des vis fournies.

Install the brackets (b) in the $\frac{7}{8}$ " (22mm) wide and $\frac{3}{4}$ " (20mm) deep groove using provided screws.

Insérer le luminaire assemblé dans les supports.
Effectuer les connexions électriques (pp.6-7).

Clip the assembled luminaire into the brackets.
Make electrical connections (pp.6-7)



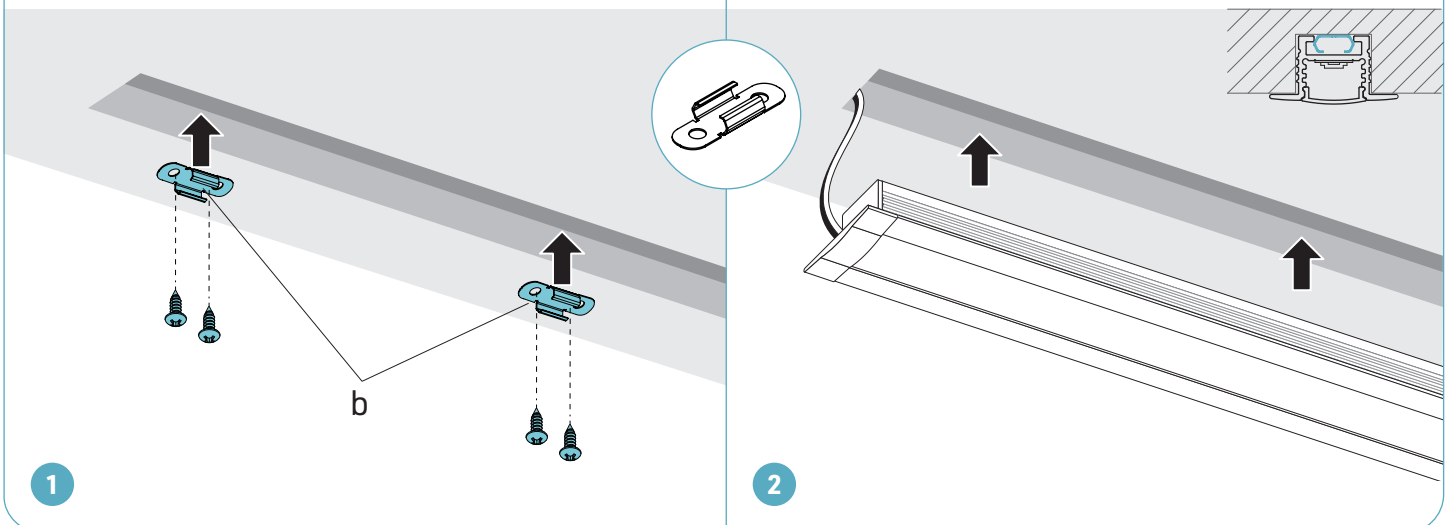
Support fantôme (PH) / Phantom bracket (PH)

Installer les supports (e) dans la rainure de $\frac{3}{4}$ " (19mm) de largeur et de $\frac{5}{8}$ " (16mm) de profondeur à l'aide des vis fournies.

Install the brackets (b) in the $\frac{3}{4}$ " (19mm) wide and $\frac{5}{8}$ " (16mm) deep groove using provided screws.

Insérer le luminaire assemblé dans les supports.
Effectuer les connexions électriques (pp.6-7).

Clip the assembled luminaire into the brackets.
Make electrical connections (pp.6-7)



SÉRIE 1500 SERIES

FICHE D'INSTALLATION : OPTION ASSEMBLÉE (2/2)
INSTALLATION SHEET: ASSEMBLED OPTION (2/2)



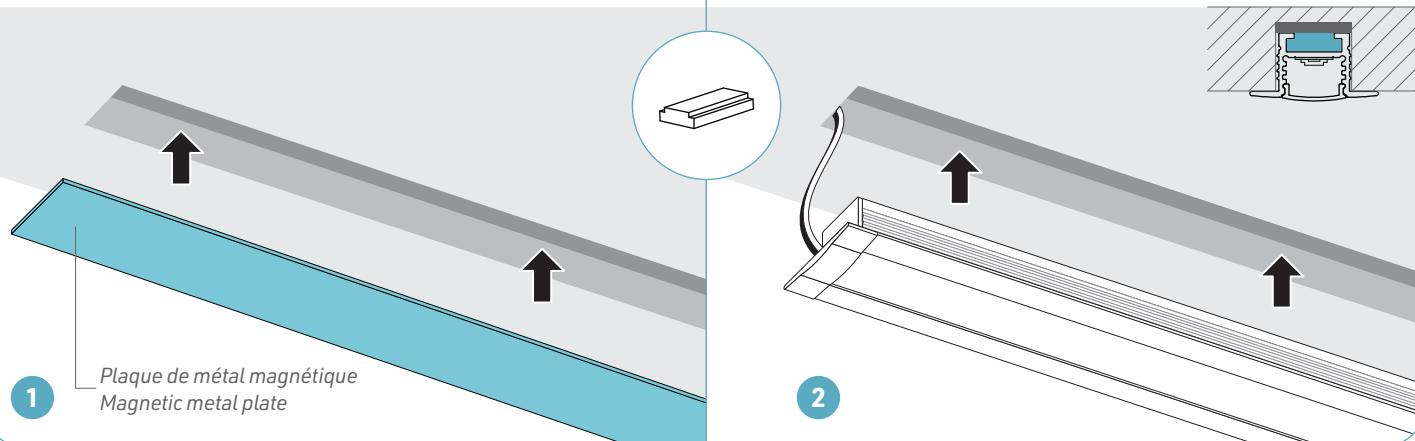
Support magnétique (MG) / Magnetic bracket (MG)

Installer une plaque de métal magnétique (non incluse) dans la rainure de $\frac{3}{4}$ " (19mm) de largeur et de $\frac{5}{8}$ " (16mm) de profondeur.

Install a magnetic metal plate (by others) in the $\frac{3}{4}$ " (19mm) wide and $\frac{5}{8}$ " (16mm) deep groove.

Fixer le luminaire assemblé sur une surface magnétique. Effectuer les connexions électriques (pp.6-7).

Clip the assembled luminaire onto magnetic surface. Make electrical connections (pp.6-7)



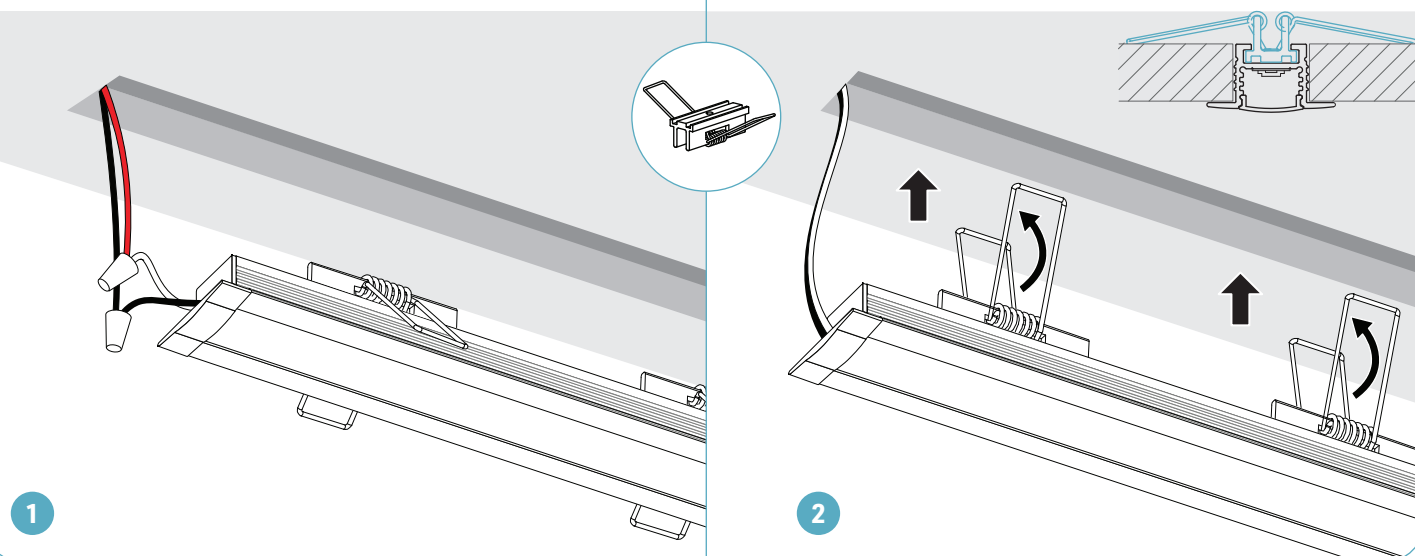
Support en ressort (SP) / Spring bracket (SP)

Faire passer les fils de sortie du transfo à travers le trou de montage de $\frac{3}{4}$ " (19mm) de large. Effectuer les connexions électriques (pp.6-7).

Pass the output wire from the power supply through the $\frac{3}{4}$ " (19mm) wide mounting hole. Make electrical connections (pp.6-7).

Rabattre les bras des fixations. Insérer le luminaire dans le trou de montage, jusqu'au ras de la surface. Les ressorts vont fixer le luminaire en place.

Tilt back the bracket arms. Insert the luminaire into the mounting hole until flush with surface. The springs will release to secure the fixture in place.



CONNEXIONS ÉLECTRIQUES ELECTRICAL CONNECTIONS



Voir la page suivante pour les différentes options de connexion en fonction des types de rubans DEL et de gradateurs.
See the the next page for different connection options depending on LED tape and dimmer types.

⚠ ATTENTION : RISQUE DE CHOC ÉLECTRIQUE

Pour éviter les risques de choc électrique, couper l'alimentation à partir du panneau électrique avant de faire l'installation ou l'entretien.
L'INSTALLATION DOIT ÊTRE CONFORME À TOUS LES CODES ÉLECTRIQUES NATIONAUX ET LOCAUX EN VIGUEUR.

⚠ WARNING: RISK OF ELECTRIC SHOCK

To prevent electric shock, power should be turned off from the electrical panel before installation or maintenance process.
INSTALLATION MUST COMPLY WITH ALL CURRENT NATIONAL AND LOCAL ELECTRICAL CODES.

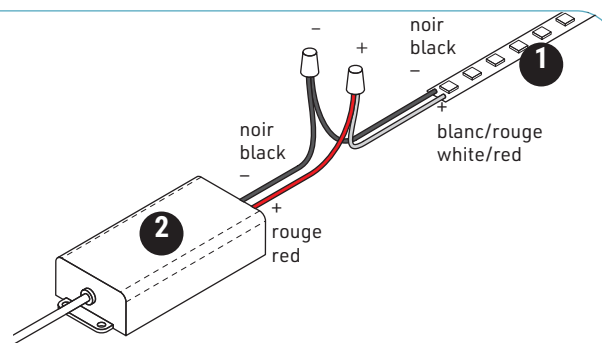
1. CONNEXION EN BASSE TENSION / LOW VOLTAGE CONNECTION

1.A CONNEXION À RACCORDEMENT FIXE

- Joindre les fils noirs (-) du ruban DEL (1) et de la sortie du transformateur en basse tension (2).
- Joindre les fils blancs ou rouges (+) du ruban DEL et de la sortie du transformateur.
- Utiliser des marettes appropriées (ou d'autres connecteurs équivalents) pour isoler les connexions.

1.A HARDWIRE CONNECTION

- Join the black wire from the LED tape (1) (-) with the black output wire from the low voltage power supply (2).
- Join the white or red LED tape wire (+) to the white or red power supply output wire.
- Use appropriate twist-on (or equivalent) connectors to isolate wires.

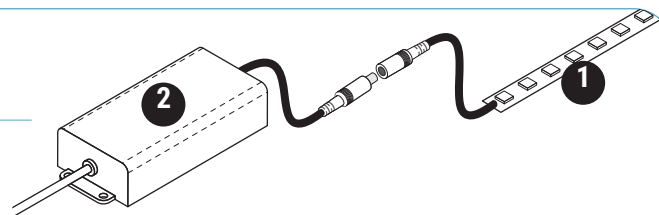


1.B BRANCHEMENT DIRECT AVEC FICHE DC

Brancher le connecteur d'entrée du ruban DEL (1) au connecteur de sortie du transformateur en basse tension (2).

1.B PLUG-IN CONNECTION WITH DC PLUG

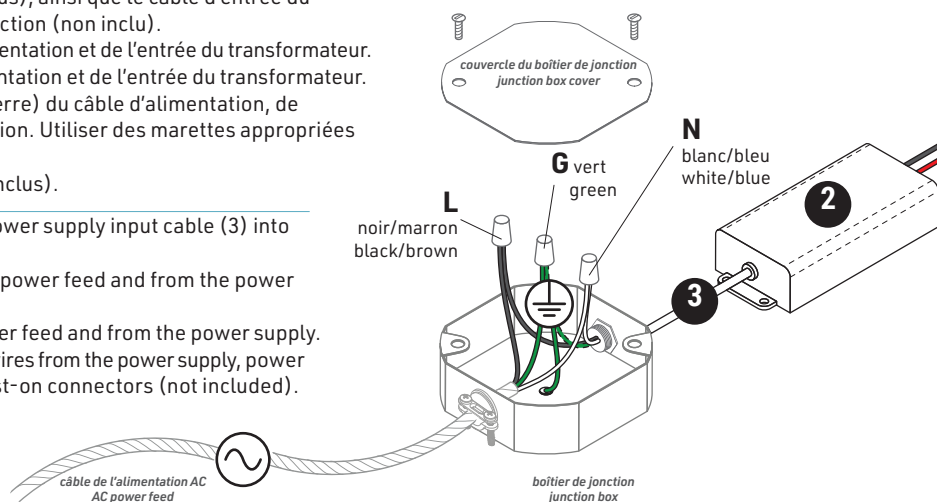
Connect input connector of the LED tape (1) to the output connector of the low voltage power supply (2).



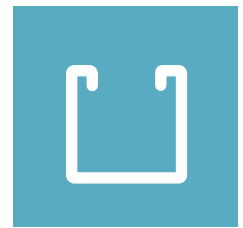
2. CONNEXION À LA TENSION DE LIGNE / LINE VOLTAGE CONNECTION

- Faire passer le câble de l'alimentation (non inclus), ainsi que le câble d'entrée du transformateur (3) à l'intérieur du boîtier de jonction (non inclus).
- Joindre les fils blancs (N, Neutre) du câble d'alimentation et de l'entrée du transformateur.
- Joindre les fils noirs (L, Vivant) du câble d'alimentation et de l'entrée du transformateur.
- Joindre les fils cuivre/vert/jaune (G, mise à la terre) du câble d'alimentation, de l'entrée du transformateur et du boîtier de jonction. Utiliser des marettes appropriées pour isoler les connexions (non inclus).
- Visser le couvercle du boîtier de jonction (non inclus).

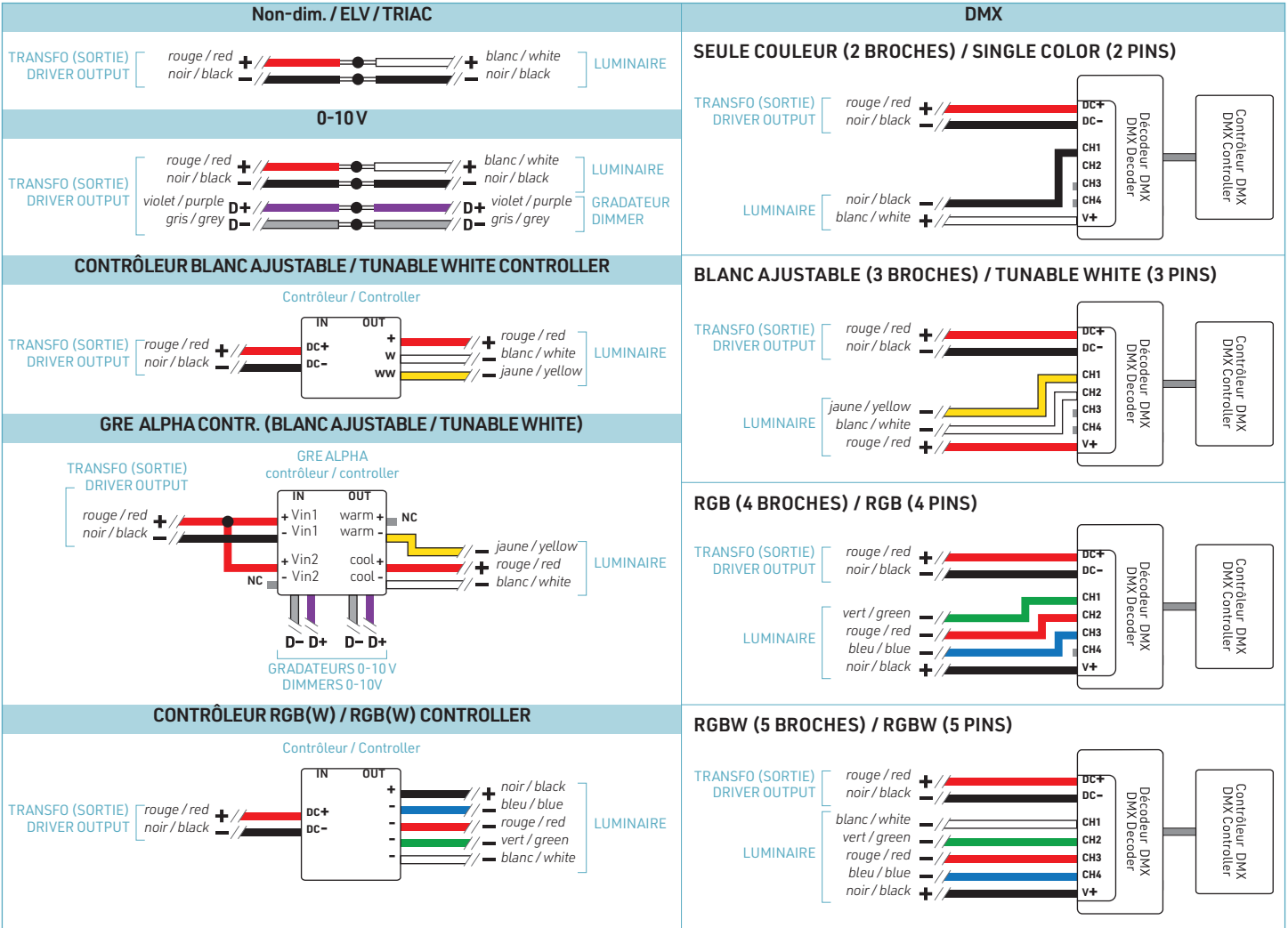
- Pass the main power feed (not included) and power supply input cable (3) into junction box (not included).
- Connect the white (N, Neutral) cables from the power feed and from the power supply.
- Connect the black (L, Live) cables from the power feed and from the power supply.
- Connect the copper, green or yellow (G, ground) wires from the power supply, power feed, and the junction box. Use appropriate twist-on connectors (not included).
- Install the junction box cover (not included).



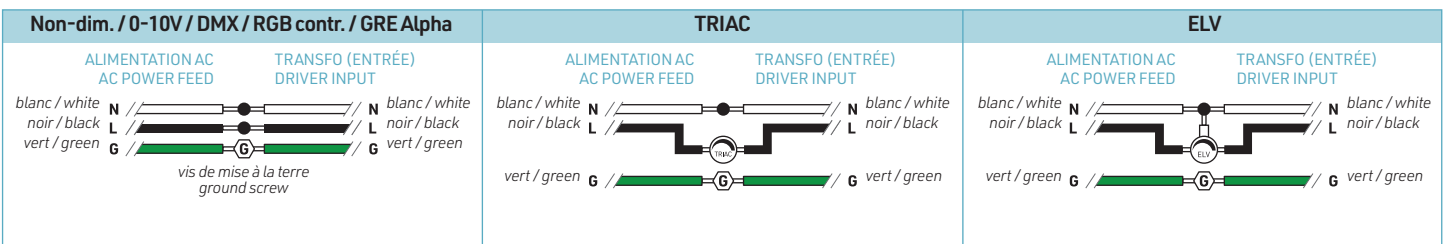
SCHÉMAS DE BRANCHEMENT WIRING DIAGRAMS



CONNEXION EN BASSE TENSION (DEL AU BLOC D'ALIMENTATION) LOW VOLTAGE CONNECTION (LED TO POWER SUPPLY)



CONNEXION À LA TENSION DE LIGNE (TRANSFORMATEUR À SECTEUR AC) LINE VOLTAGE CONNECTION (POWER SUPPLY TO AC MAINS)



MISE EN GARDE : Utiliser seulement des composants certifiées Classe 2. **WARNING:** Use only Class 2 rated components.