

SÉRIE 8800 SERIES

INSTALLATION EN SURFACE / SURFACE INSTALLATION

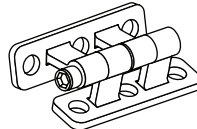


MAR2021-04

1. ASSEMBLAGE POUR L'OPTION SEMI-ASSEMBLÉE 1. ASSEMBLY FOR SEMI-ASSEMBLED OPTION

**Pour l'option assemblée, aller directement aux section 2 (installation), à partir de la p.4.
For assembled option, skip directly to the section 2 (installation), beginning on p.4.**

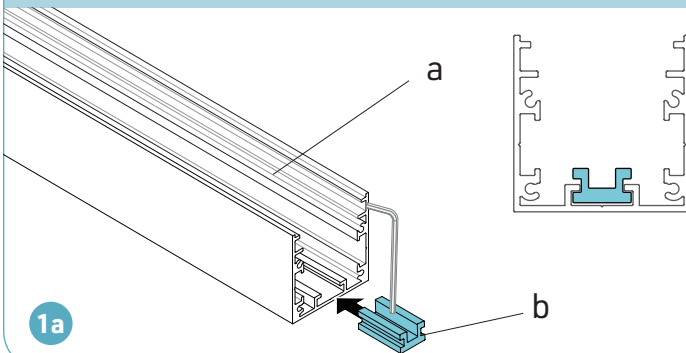
SUPPORT PIVOTANT EXTÉRIEUR 180° (SWO) SWIVEL BRACKET OUTDOOR 180° (SWO)



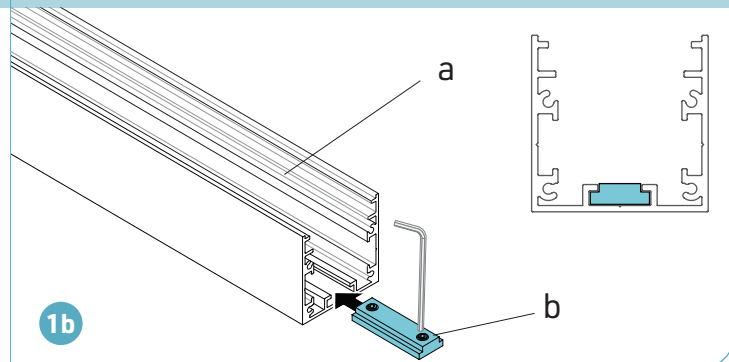
Faire glisser les supports du plateau (b) dans le canal supérieur de l'extrusion (a). Les serrer dans la position désirée avec les vis de réglage fournies.
Voir le tableau des options de support du plateau ci-dessous.

Slide the tray supports (b) into the upper rail of the extrusion (a). Tighten them in desired position with provided set screws.
See the table of tray support options below.

H-Joiner (non-magnétique / non-magnetic)

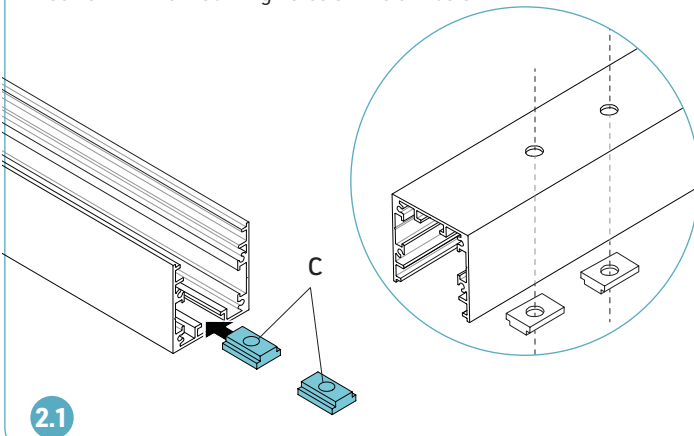


H5 (magnétique / magnetic)



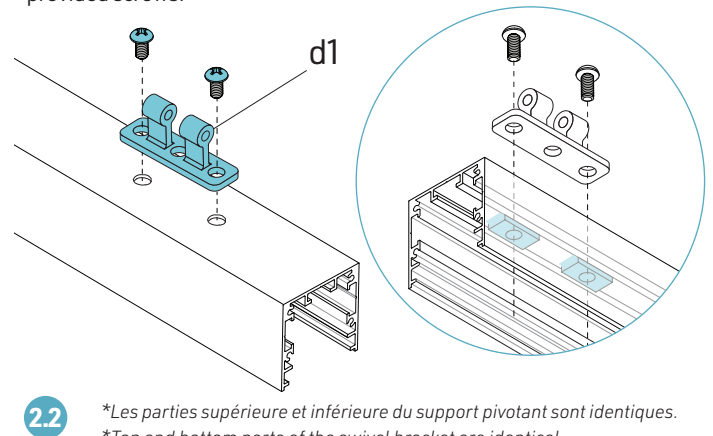
Faire glisser les inserts (c) dans le canal supérieur de l'extrusion.
Aligner les inserts avec les trous de montage dans l'extrusion.

Slide the inserts (c) into the upper channel of the extrusion. Align the inserts with the mounting holes on the extrusion.



Assembler une partie* de chaque support pivotante (d1) sur les inserts (c) à l'aide des vis fournies.

Assemble one part* of each swivel bracket (d1) to the inserts (c) with provided screws.



*Les parties supérieure et inférieure du support pivotant sont identiques.
*Top and bottom parts of the swivel bracket are identical.

SÉRIE 8800 SERIES



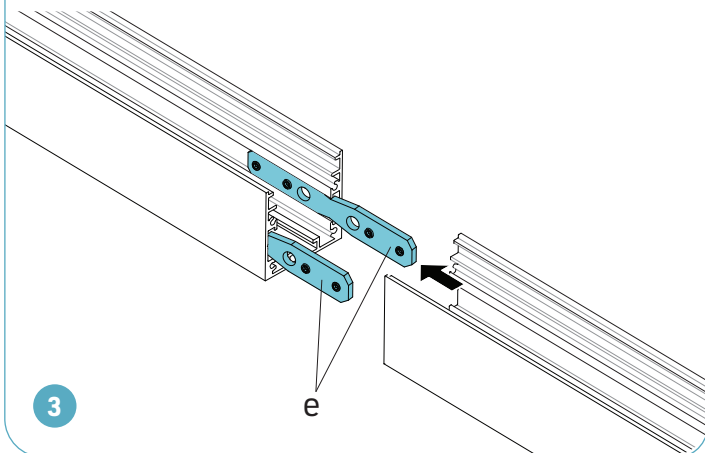
INSTALLATION EN SURFACE / SURFACE INSTALLATION

1. ASSEMBLAGE POUR L'OPTION SEMI-ASSEMBLÉE

1. ASSEMBLY FOR SEMI-ASSEMBLED OPTION

Si le profilé se compose de plusieurs longueurs, les connecter avec les équerres droites (e) et les serrer avec vis de réglage fournies.

If the profile consists of multiple lengths, connect them with straight joiners (e) and tighten them using provided set screws.

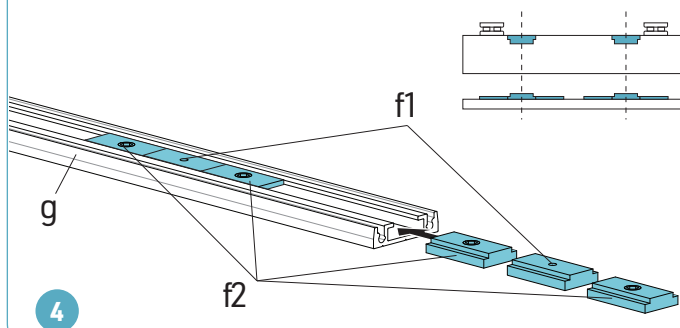


Si à l'étape 2 des supports magnétiques ont été installés (H5):

Glisser le kit magnétique (aimant (f1) situé entre deux supports (f2)) dans le rail du plateau (g). Aligner les aimants avec les supports dans l'extrusion et les serrer à l'aide des vis de réglage fournies.

If in step 2 magnetic supports were installed (H5):

Slide the magnetic kit (magnet (f1) goes between two supports (f2)) into the rail of the tray (g). Align the magnets with the supports in the extrusion and tighten them using provided set screws.

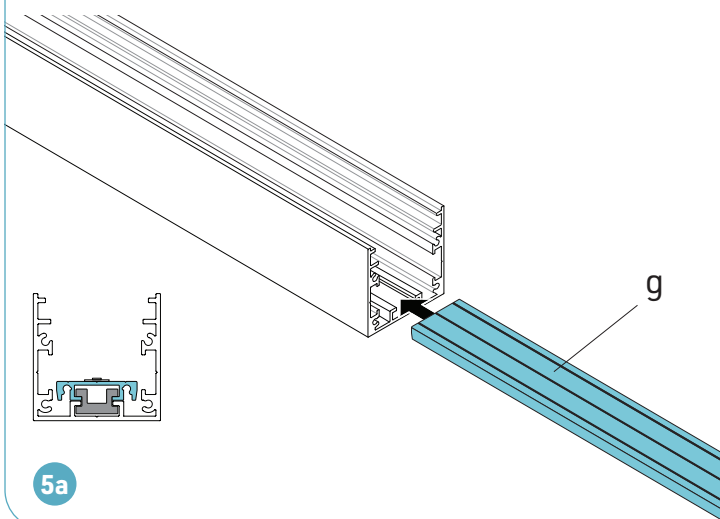


EN FONCTION DES TYPES DE SUPPORTS INSTALLÉS À L'ÉTAPE 2 / DEPENDING ON THE TYPE OF BRACKETS INSTALLED IN THE STEP 2

H-Joiner (non-magnétique / non-magnetic)

Faire glisser le plateau (g) sur les H-joiners installés dans l'extrusion.

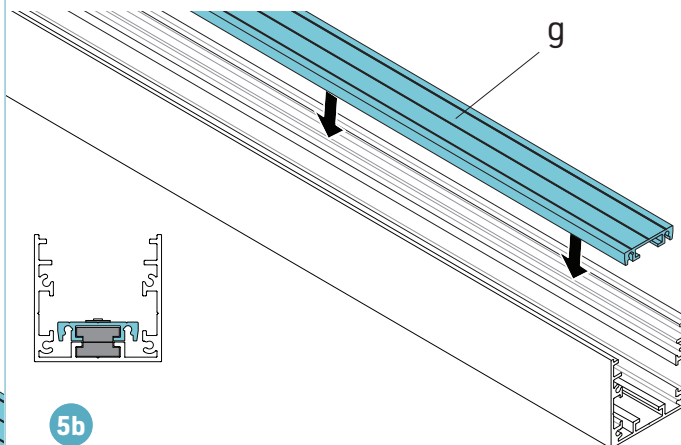
Slide the tray (g) onto the H-joiners installed in the extrusion.



H5 (magnétique / magnetic)

Appuyer les aimants du plateau sur les supports magnétiques de l'extrusion.

Press the magnets in the tray onto the magnetic supports in the extrusion.



SÉRIE 8800 SERIES

INSTALLATION EN SURFACE / SURFACE INSTALLATION

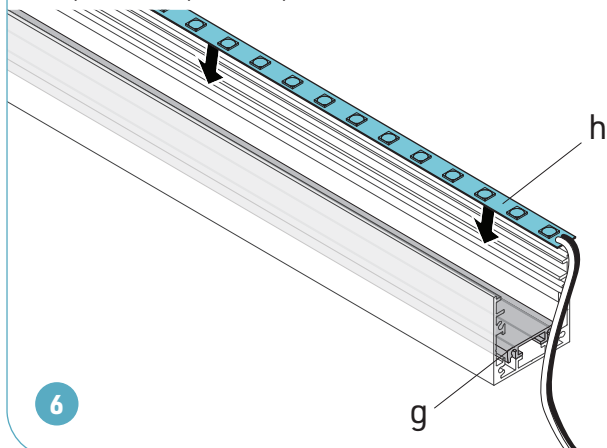


1. ASSEMBLAGE POUR L'OPTION SEMI-ASSEMBLÉE

1. ASSEMBLY FOR SEMI-ASSEMBLED OPTION

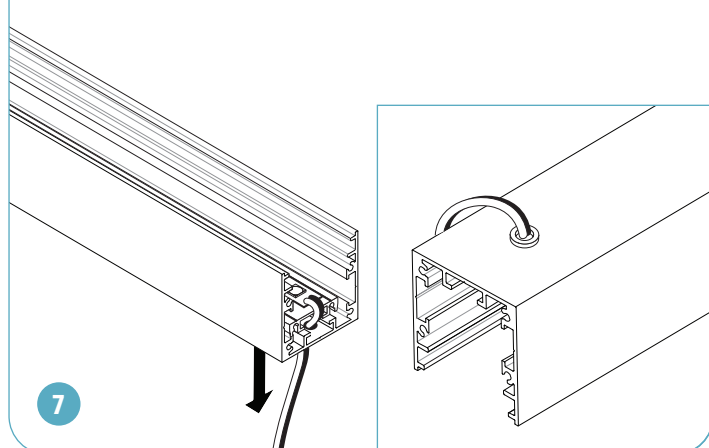
Appuyer et coller le ruban DEL (h) sur le plateau (g).
Voir p.6 pour l'installation de plusieurs rubans DEL.

Press and glue the LED tape (h) onto the tray (g).
See p.6 for multiple LED tape installation.



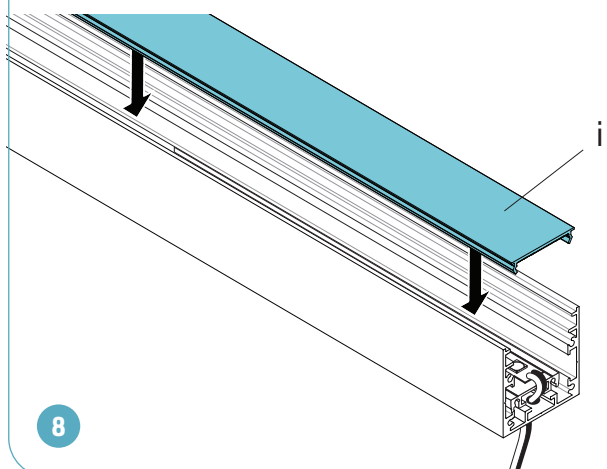
Faire passer le fil électrique du ruban LED à travers le trou dans l'extrusion.

Pass the electrical wire from the LED tape through the wireway hole in the extrusion.



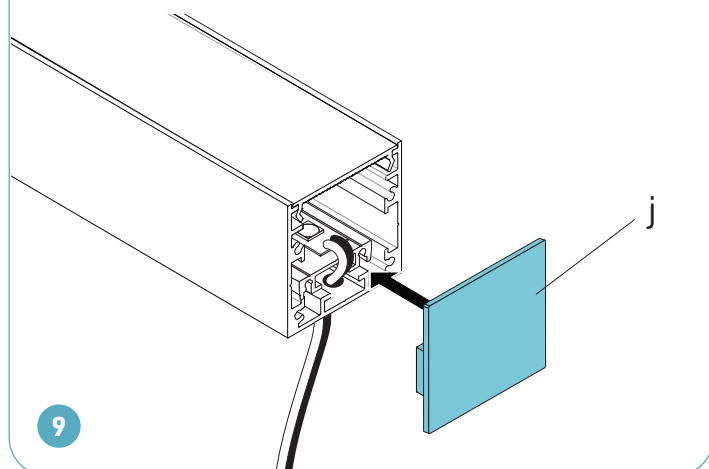
Installer la lentille (i) en place.

Clip the lens (i) into place.



Inserer les embouts (j) dans les extrémités de l'extrusion.

Insert the end caps (j) into the ends of the extrusion.



SÉRIE 8800 SERIES

INSTALLATION EN SURFACE / SURFACE INSTALLATION

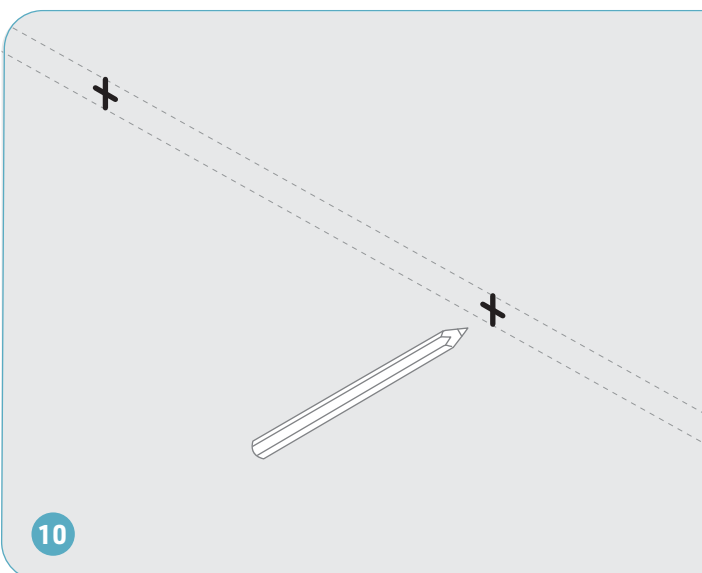
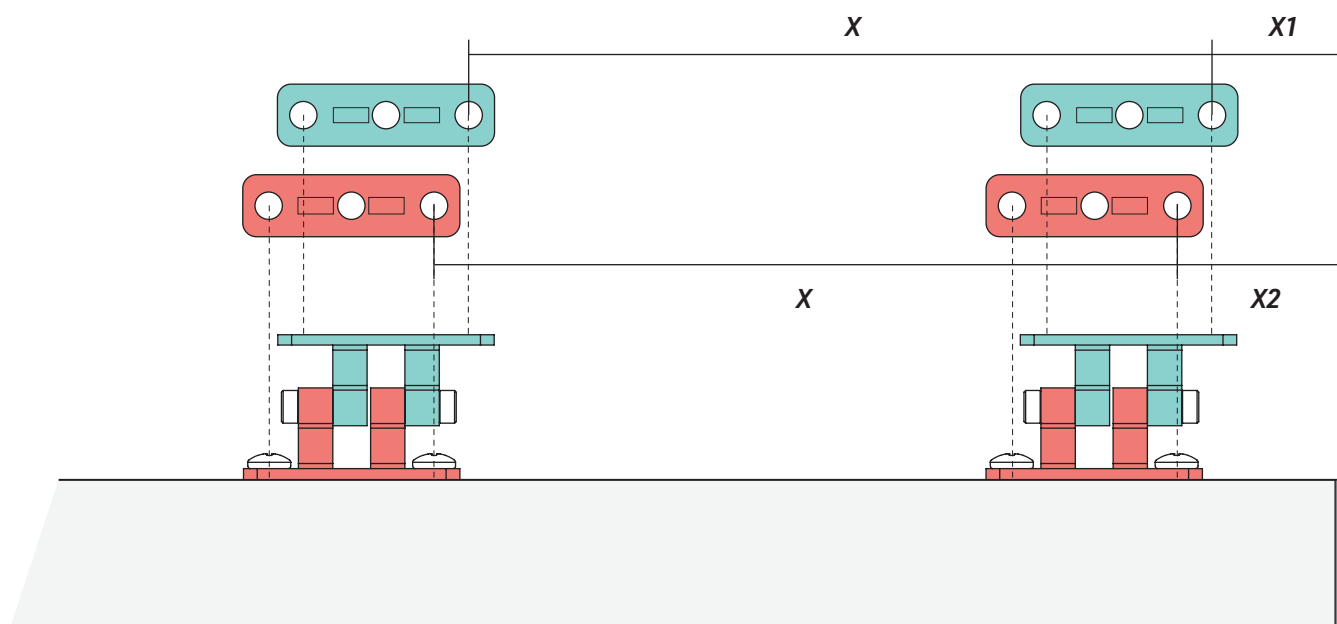


2. INSTALLATION

2. INSTALLATION

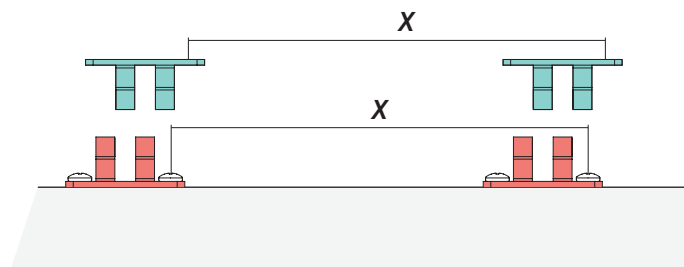
À noter que les trous de montage sur les deux moitiés du support pivotant ne sont pas alignés, c'est-à-dire que les deux moitiés du support ne sont pas positionnées à la même distance du bord du luminaire (X1 et X2). Cela peut être important dans les espaces restreints ou là où une installation précise est requise.

Note that the mounting holes on the two halves of the swivel bracket are not aligned, i.e the two halves of the bracket are not positioned the same distance from the edge of the luminaire (X1 and X2). This could be important in tight spaces or where the precise installation is required.



Mesurer la distance entre les supports pivotants (X). Marquer la position des supports sur la surface de montage.
Utiliser un niveau à laser pour un bon alignement.

Measure the distance between the swivel brackets (X). Mark the position of the brackets on the mounting surface.
Use laser level for proper alignment.



SÉRIE 8800 SERIES

INSTALLATION EN SURFACE / SURFACE INSTALLATION

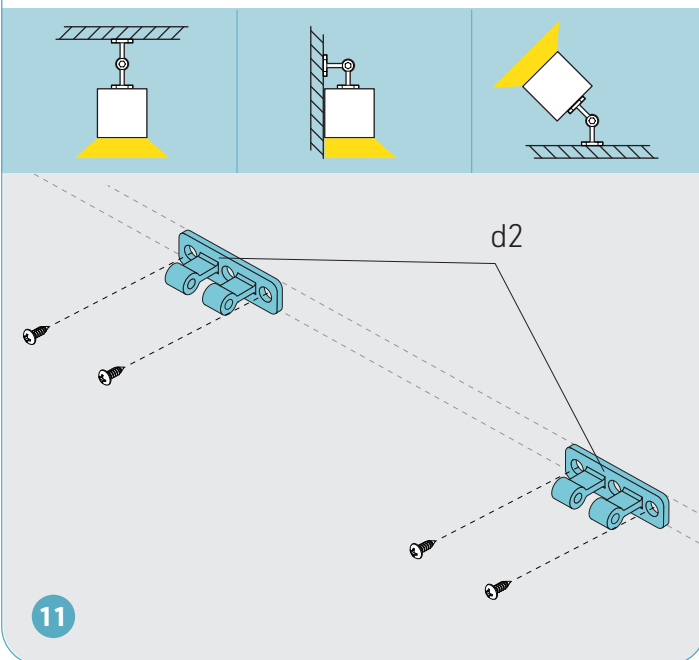


2. INSTALLATION

2. INSTALLATION

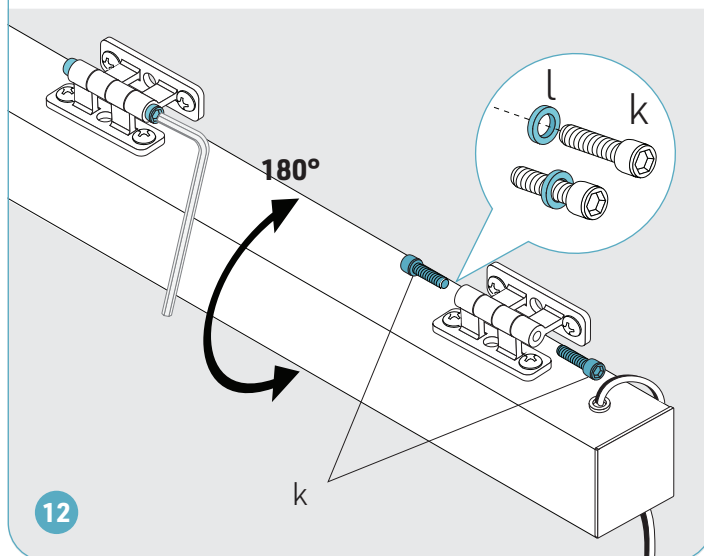
Installer les supports à la surface de montage (d2) à l'aide des vis appropriées #12 ou #14 (non incluses).

Install the brackets (d2) on the mounting surface using appropriate #12 or #14 screws (not included).



Installer les rondelles en plastique (l) sur les vis d'assemblage hexagonales (k). Assembler les supports à l'intérieur de l'extrusion aux supports installés sur la surface de montage à l'aide des vis d'assemblage hexagonales et d'une clé Allen (non incluse). Effectuer les connexions électriques (pp.7-8).

Install plastic washers (l) on the hexagonal assembly screws (k). Assemble the brackets inside the extrusion to the brackets installed on the mounting surface using hexagonal assembly screws and Allen key (not included). Make electrical connections (pp.7-8).



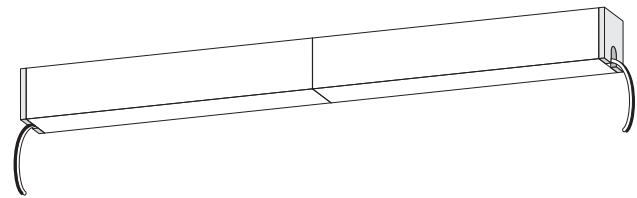
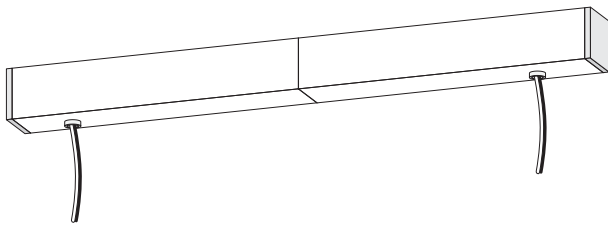
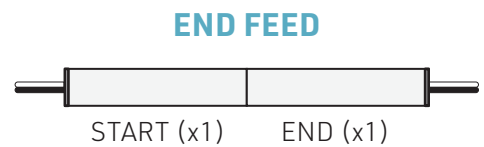
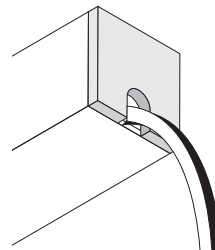
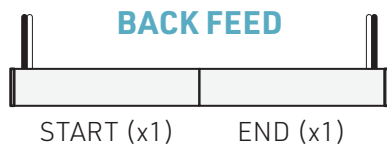
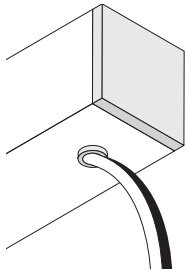
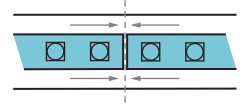
MONTAGE EN LIGNE CONTINUE AVEC PLUSIEURS TRANSFOS CONTINUOUS ROW MOUNTING WITH MULTIPLE DRIVERS



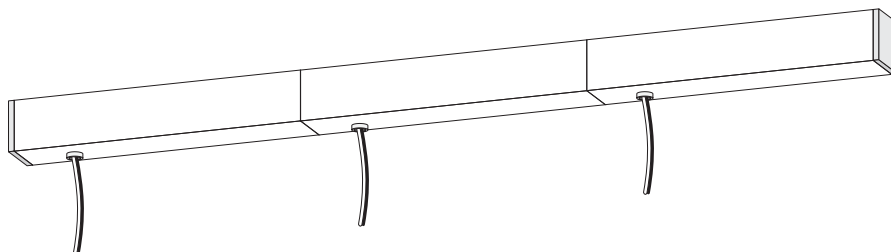
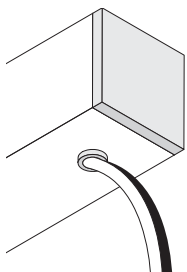
2 CIRCUITS (EXTRUSION EN SECTIONS) / 2 CIRCUITS (EXTRUSION IN SECTIONS)



Pour éviter les taches sombres au milieu du luminaire, ne laisser aucun espace entre les rubans DEL
To avoid dark spots in the middle of the luminaire, don't leave any gaps between the LED tapes



3+ CIRCUITS (EXTRUSION EN SECTIONS) / 3+ CIRCUITS (EXTRUSION IN SECTIONS)



CONNEXIONS ÉLECTRIQUES ELECTRICAL CONNECTIONS



Voir la page suivante pour les différentes options de connexion en fonction des types de rubans DEL et de gradateurs.
See the the next page for different connection options depending on LED tape and dimmer types.

⚠ ATTENTION : RISQUE DE CHOC ÉLECTRIQUE

⚠ WARNING: RISK OF ELECTRIC SHOCK

Pour éviter les risques de choc électrique, couper l'alimentation à partir du panneau électrique avant de faire l'installation ou l'entretien.
L'INSTALLATION DOIT ÊTRE CONFORME À TOUS LES CODES ÉLECTRIQUES NATIONAUX ET LOCAUX EN VIGUEUR.

To prevent electric shock, power should be turned off from the electrical panel before installation or maintenance process.
INSTALLATION MUST COMPLY WITH ALL CURRENT NATIONAL AND LOCAL ELECTRICAL CODES.

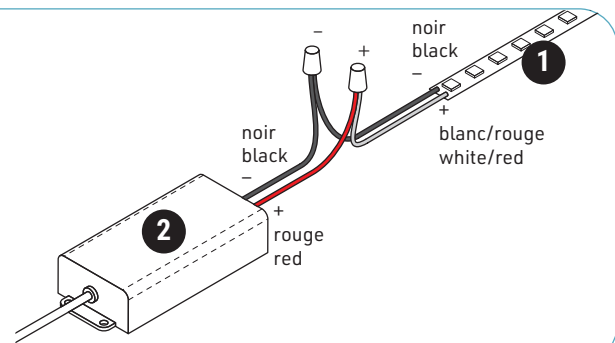
1. CONNEXION EN BASSE TENSION / LOW VOLTAGE CONNECTION

1.A CONNEXION À RACCORDEMENT FIXE

- Joindre les fils noirs (-) du ruban DEL (1) et de la sortie du transformateur en basse tension (2).
- Joindre les fils blancs ou rouges (+) du ruban DEL et de la sortie du transformateur.
- Utiliser des marettes appropriées (ou d'autres connecteurs équivalents) pour isoler les connexions.

1.A HARDWIRE CONNECTION

- Join the black wire from the LED tape (1) (-) with the black output wire from the low voltage power supply (2).
- Join the white or red LED tape wire (+) to the white or red power supply output wire.
- Use appropriate twist-on (or equivalent) connectors to isolate wires.

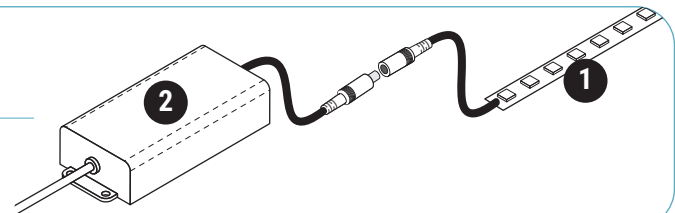


1.B BRANCHEMENT DIRECT AVEC FICHE DC

Brancher le connecteur d'entrée du ruban DEL (1) au connecteur de sortie du transformateur en basse tension (2).

1.B PLUG-IN CONNECTION WITH DC PLUG

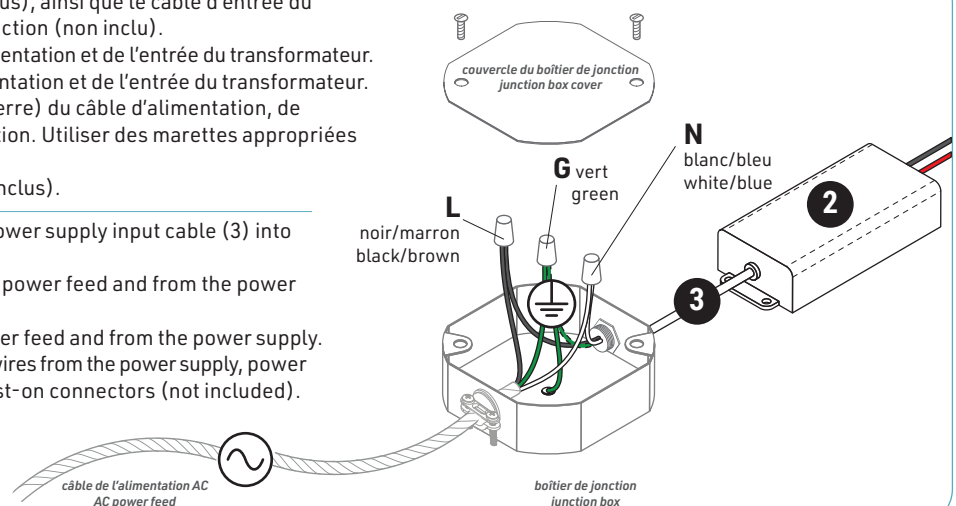
Connect input connector of the LED tape (1) to the output connector of the low voltage power supply (2).



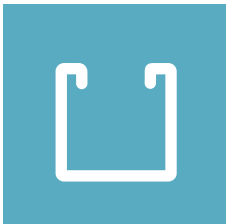
2. CONNEXION À LA TENSION DE LIGNE / LINE VOLTAGE CONNECTION

- Faire passer le câble de l'alimentation (non inclus), ainsi que le câble d'entrée du transformateur (3) à l'intérieur du boîtier de jonction (non inclus).
- Joindre les fils blancs (N, Neutre) du câble d'alimentation et de l'entrée du transformateur.
- Joindre les fils noirs (L, Vivant) du câble d'alimentation et de l'entrée du transformateur.
- Joindre les fils cuivre/vert/jaune (G, mise à la terre) du câble d'alimentation, de l'entrée du transformateur et du boîtier de jonction. Utiliser des marettes appropriées pour isoler les connexions (non inclus).
- Visser le couvercle du boîtier de jonction (non inclus).

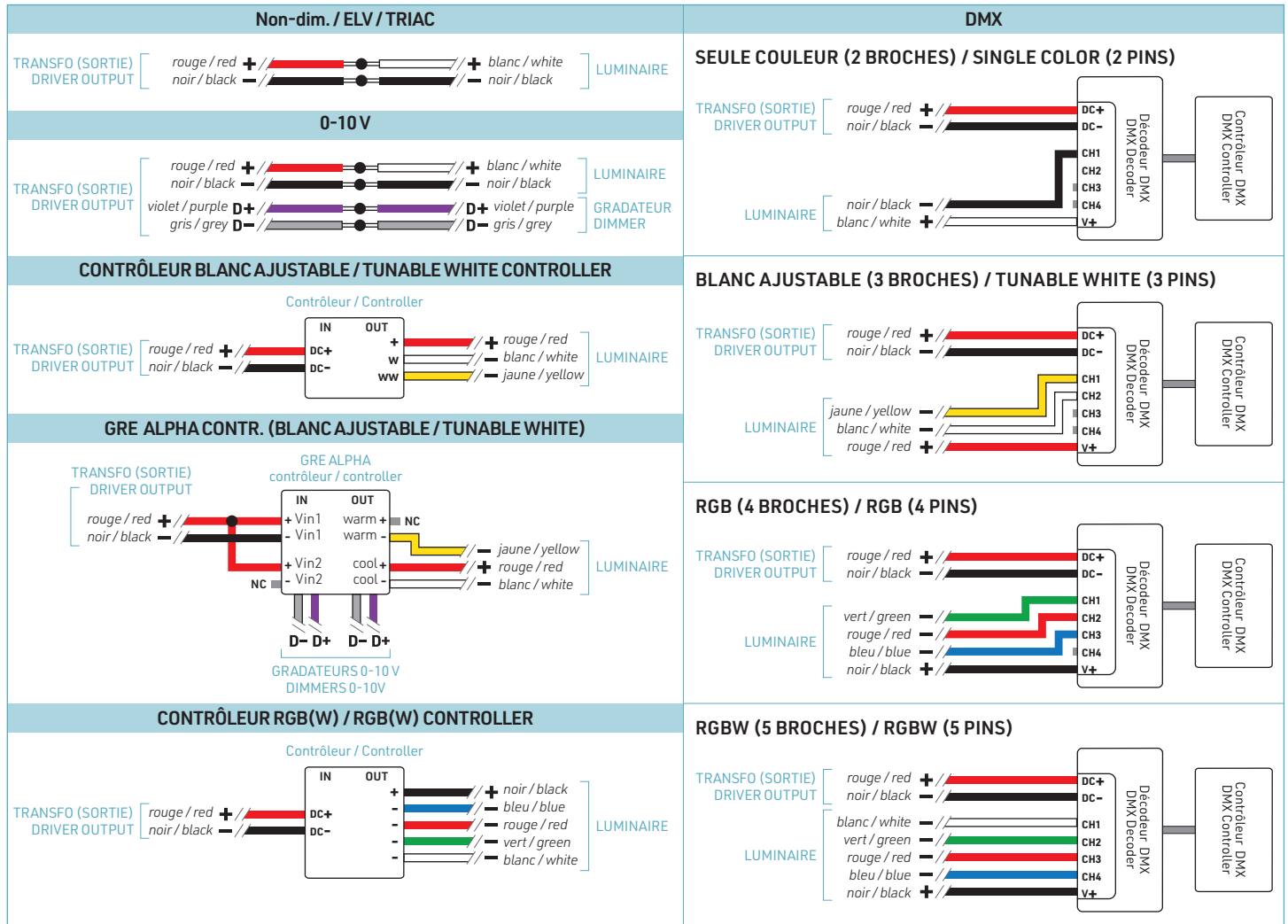
- Pass the main power feed (not included) and power supply input cable (3) into junction box (not included).
- Connect the white (N, Neutral) cables from the power feed and from the power supply.
- Connect the black (L, Live) cables from the power feed and from the power supply.
- Connect the copper, green or yellow (G, ground) wires from the power supply, power feed, and the junction box. Use appropriate twist-on connectors (not included).
- Install the junction box cover (not included).



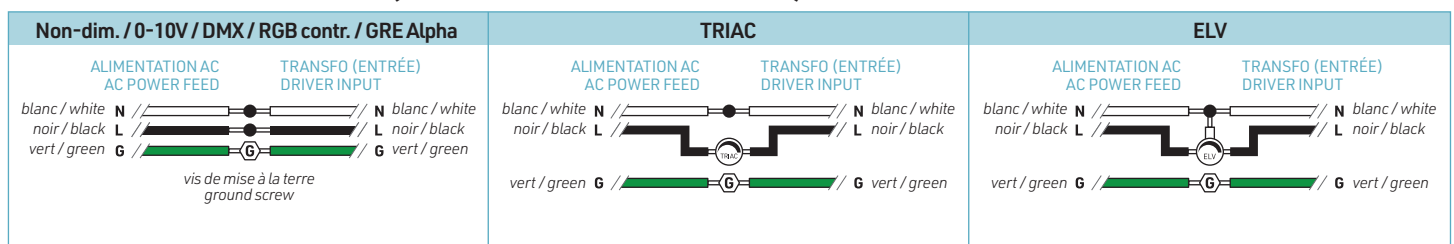
SCHÉMAS DE BRANCHEMENT WIRING DIAGRAMS



CONNEXION EN BASSE TENSION (DEL AU BLOC D'ALIMENTATION) LOW VOLTAGE CONNECTION (LED TO POWER SUPPLY)



CONNEXION À LA TENSION DE LIGNE (TRANSFORMATEUR À SECTEUR AC) LINE VOLTAGE CONNECTION (POWER SUPPLY TO AC MAINS)



MISE EN GARDE :
Utiliser seulement des composants certifiées Classe 2.



WARNING:
Use only Class 2 rated components.